

Основные требования к оформлению статьи:

1. Объем готовой работы должен быть не менее 3 страниц А4 (включая список литературы) и не более 8 страниц А4 (включая список литературы).
2. Шрифт для набора текста, формул и таблиц: MicrosoftWord для Windows. Параметры текстового редактора: все поля по 2 см; шрифт Times New Roman, размер – 14; межстрочный интервал – 1,5; выравнивание по ширине; абзацный отступ 1 см; ориентация листа – книжная.  
Все рисунки и таблицы, должны быть пронумерованы и снабжены названиями или подрисуночными подписями.  
Если в статье присутствуют формулы, необходимо чтобы они были оформлены: \*
  - картинкой;
  - сама статья в формате - pdf;
  - Mathtype (версия программы не ниже 5.0).
3. Оформление заголовка на русском языке: (прописными, выравнивание по центру строки) **НАЗВАНИЕ СТАТЬИ**; на следующей строке (шрифт жирный курсив, выравнивание по правому краю) – ***Ф.И.О. автора статьи полностью***; на следующей строке (шрифт курсив, выравнивание по правому краю) – *ученое звание, ученая степень, название вуза, город или должность, место работы, город (сокращения не допускаются)*. Если авторов статьи несколько, то информация повторяется для каждого автора.
4. Оформление заголовка на английском языке: та же информация повторяется на английском языке.
5. Аннотация на русском и английском языке не более 600 знаков (считая с пробелами) для аннотации на каждом языке.
6. Ключевые слова (приводятся на русском и английском языках) отделяются друг от друга точкой запятой.
7. Через 1 строку – текст статьи.
8. Через 1 строку - надпись «Список литературы». После нее приводится список литературы в алфавитном порядке, со сквозной нумерацией (пример см. ниже). Ссылки в тексте на соответствующий источник из списка литературы оформляются в квадратных скобках, например: [7,с.452]. Использование автоматических постраничных ссылок не допускается.

## **НЕРОВНОСТЕЙ ВИНТОВЫХ КАНАВОК ПРИ ВИХРЕВОМ НАРЕЗАНИИ ДО КОНЦА ПЕРИОДА.**

*Андреев Федор Иванович*  
*кандидат технических наук, доцент*  
*Российский Политехнический университетг. Москва*

**ROUGHNESS HELICAL GROOVES WITH SWIRLING UNTIL THE END  
OF SHRUGLING**

**Andreev Fedor**

*Candidate of Science, assistant professor of  
Russian Polytechnic University of Moscow, Moscow*

## АННОТАЦИЯ

Цель. Метод. Результат. Выводы. Цель. Метод. Результат. Выводы.

## ABSTRACT

Background.Methods. Result. Conclusion.Background.Methods.Result.

Conclusion

**Ключевые слова:** винтовые неровности, продольные неровности.

**Keywords:** helical groove, longitudinal irregularities.

Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи.

«Цитата» [1, с. 156]. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи.

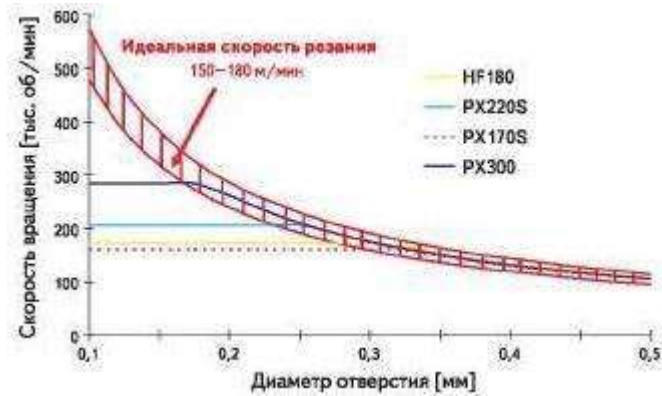
**Таблица 1**

**Название таблицы**

Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы
Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы
Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы
Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы	Данные таблицы

Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи.

«Цитата» [1, с.432]. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи.



**Рисунок 1. Название рисунка**

Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи.

«Цитата» [3, с. 123]. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи.

$$ОСОФ = (ОС_{нп} / k + ОС_{в к исп} / k - ОС_{выб к ост} / k) * k \quad (1)$$

где ОСОФ – остаточная стоимость основных фондов;

ОС<sub>нп</sub> – стоимость основных фондов в начале периода; k

– количество месяцев в периоде;

ОС<sub>в</sub> – стоимость основных фондов, введенных в течение анализируемого периода;

k<sub>исп</sub> – количество месяцев использования;

ОС<sub>выб</sub> – стоимость основных фондов, которые выбыли в течение анализируемого периода; k<sub>ост</sub> – количество месяцев, оставшихся до конца периода.

Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи. Текст статьи.

### Литература:

1. Инженерия поверхности деталей/Колл.авт. Под. ред. А.Г. Сулова. М.: Машиностроение, 2008. 320 с
2. Справочник технолога-машиностроителя: в 2-х т. Т. 2/под ред. А.М. Дальского, А.Г. Сулова, А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова. 5-е изд., перераб. и доп. М.: Машиностроение-1, 2001. 944 с.

\*- если формулы не будут оформлены приведенными способами, издательство не несет ответственности за их отображение